

ADDYCYJNE SILIKONY FORMIERSKIE

SILIKONOWA ŻYWICA ODLEWNICZA TWARDOŚĆ SHORE – A 12

BLUESIL RTV 3512 NB

ZASTOSOWANIA:

BLUESIL RTV 3512 NB to dwuskładnikowy elastomer silikonowy, który sieciuje się w temperaturze pokojowej w wyniku reakcji poliaddycji. Polimeryzację można przyspieszyć za pomocą ciepła. Materiał silikonowy dostarczany jest jako dwa lepkie składniki płynne, które po zmieszaniu i utwardzeniu przekształcają się w elastyczny i odporny elastomer. Polimeryzacja zachodzi bez wytwarzania ciepła. Silikon RTV 3512 NB jest specjalnie opracowany do produkcji form bezszwowych tzw. „skarpetowych”, do produkcji różnych części z żywic, gips, itp. gdy niezbędny jest brak oleju. Może być również stosowany do produkcji tamponów drukarskich.

WŁAŚCIWOŚCI:

- Bez dodatku oleju.
- Wysoka płynność.
- Doskonałe odwzorowanie szczegółów.
- Dobre właściwości mechaniczne i bardzo niska twardość.
- Niski skurcz liniowy.
- Brak uwalniania substancji toksycznych podczas i po utwardzaniu.
- Dobre właściwości rozdzielające z większością używanych materiałów do reprodukcji.

WŁAŚCIWOŚCI FIZYCZNE BLUESIL RTV 3512 NB

Skład	BAZA	KATALIZATOR	MIESZANINA
Proporcja mieszania - wagowo	100	100	
Postać	Ciecz	Ciecz	Ciecz
Kolor	Białawy	Biały	Biały
Lepkość Brookfielda-LTV w 25°C	9.000 mPa·s	5.000 mPa·s	7.000 mPa·s
Gęstość w 25°C, g/cm ³	ISO 1675:1985	1.10	1.10
Gęstość w 25°C, g/cm ³	ISO 2781:1996	-	-
Czas życia w 23°C	-	-	60 - 90 min

WYTYCZNE STOSOWANIA:

- Wykonać mieszaninę wg podanej proporcji mieszania.
- W celu wyeliminowania pęcherzy zaleca się kilkukrotne odpowietrzenie kompozycji pod próżnią (kilkukrotnie powtarzany cykl: wzrost podciśnienia, a następnie powrót do ciśnienia atmosferycznego) – proces ten należy powtarzać tyle razy ile jest konieczne do całkowitej eliminacji pęcherzy.
- Użyć pojemnika o objętości 5 razy większej od objętości odpowietrzanej mieszaniny.
- Nie podgrzewać mieszaniny do temperatury wyższej niż 35°C.
- UWAGA! Przed użyciem rozmieszać dokładnie obie części (baza i katalizator).

SILIKONOWA ŻYWICA ODLEWNICZA
TWARDOŚĆ SHORE – A 12

BLUESIL

RTV 3512 NB

WŁAŚCIWOŚCI MECHANICZNE I CIEPLNE W 23°C ⁽¹⁾			
Twardość ostateczna	DIN 53 505	Shore	A 12
Moduł elastyczności w rozciąganiu	DIN 53 504	MPa	5.0
Wydłużenie przy zerwaniu	DIN 53 504	%	800
Wytrzymałość na rozdarcie	ASTM D624	kN/m	20
Skurcz liniowy		%	< 0.1
Czas rozformowania w 23°C		h	3

(1) - średnie wartości otrzymane na standardowych próbkach utwardzonych: 7 dni w 23°C

BEZPIECZEŃSTWO I HIGIENA PRACY:

Standardowe środki bezpieczeństwa powinny być zachowane podczas pracy z tym produktem:

- zapewnić dobrą wentylację,
- nosić rękawice i okulary ochronne oraz odzież nie przepuszczającą wody.

Szczegółowe informacje zawarte są w kartach charakterystyki składników tej kompozycji.

PRZECHOWYWANIE:

Okres składowania wynosi 12 miesięcy w oryginalnych nie otwieranych pojemnikach w temperaturze poniżej 40°C. Po otwarciu pojemnik należy szczelnie zamknąć pod osłoną gazu obojętnego (suche powietrze, azot itp.).

OPAKOWANIA:

BAZA
1 x 25.00 kg

KATALIZATOR
1 x 25.00 kg

GWARANCJA:

Wszystkie informacje zawarte powyżej są rezultatem badań i testów przeprowadzonych w naszym laboratorium w ściśle określonych warunkach. Użytkownik ponosi pełną odpowiedzialność za określenie przydatności (w swoich warunkach) produktu Elkem Silicones (przed dokonaniem zakupu) do proponowanego zastosowania. Elkem Silicones gwarantuje zgodność swojego produktu z jego specyfikacją lecz nie może zagwarantować jego kompatybilności z jakimkolwiek szczególnym zastosowaniem. Elkem Silicones odrzuca jakąkolwiek odpowiedzialność za zniszczenia lub wypadki, które spowodowane zostały użyciem jego produktów.

Odpowiedzialność Elkem Silicones jest ściśle ograniczona do zwrotu pieniędzy lub wymiany produktu niezgodnego z jego specyfikacją.